

Таблица № 2.1 - Источники выделения загрязняющих веществ (ИВ)

№ цеха	Наименование цеха	№ участка	Наименование участка	Номер источника выделения (ИВ)	Наименование источника выделения (ИВ)	№ режима (стадии) ИВ	Время работы ИВ в режиме (стадии)		Кол-во ИВ под одним номером	Вредное вещество		Количество ЗВ, отходящих от ИВ			№ газоочистного оборудования (если проводится очистка)	Номер ИЗА в который поступают вредные вещества от ИВ	Примечание
							в сутки	всего за год		код	наименование	в каждом режиме		всего (тонн в год)			
												г/сек	т/год				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Объект: 1. Железнодорожное депо																	
Площадка: 1. Депо																	
1	Котельная																
	1	Водогрейный	1-2	Котел ДКВр10/13 №2, 4	1	24	6816	2	0304	Азота оксид	0,1348	1,5686	1,569	-	1		
									0301	Азота диоксид	0,8298	9,6529	9,653				
									0337	Углерод оксид	1,6833	18,8391	18,84				
									0703	Бенз/а/пирен	0,0000006	0,000002	2·10 ⁻⁶				
									0330	Сера диоксид	11,1573	11,6672	11,67				
									0328	Сажа	0,2381	0,2717	0,272				
									2904	Мазутная зола	0,01944	0,02217	0,022				
						2	4	44	2	0000			-				
			2-4	Котел ДКВр4/13 №3	1	24	6648	3	0304	Азота оксид	0,0447	0,4742	0,474	-	-		
									0301	Азота диоксид	0,2752	2,918	2,918				
									0337	Углерод оксид	0,3727	7,1043	7,104				
									0703	Бенз/а/пирен	0,0000002	0,000001	1·10 ⁻⁶				
									0330	Сера диоксид	4,1153	2,095	2,095				
									0328	Сажа	0,0878	0,0531	0,053				
									2904	Мазутная зола	0,00717	0,00433	0,004				
	2	Топливный	600201-600202	Резервуар с мазутом	-	24	8760	2	0333	Сероводород	0,000771	0,000315	3·10 ⁻⁴	-	6002		
									2754	Алканы C12-19	0,1599	0,0652	0,065				
2	Вагоносборочный																
	1	Дизельного оборудования	301	Моечная машина (V=0,7 м3)	-	2	480	1	0150	Натрий гидроксид	0,000165	0,000285	3·10 ⁻⁴	-	3		
			401	Косточковая камера	-	1	240	1	2902	Взвешенные вещества	0,0417	0,036	0,036	-	4		
			501	Станок для притирки клапанов	-	0,5	120	1	0123	диЖелезо триоксид	0,008	0,01382	0,014	-	5		
									2930	Пыль абразивная	0,0055	0,0095	0,01				
									2732	Керосин	0,0075	0,00324	0,003				
			601	Моечная машина (V=0,7 м3)	-	0,333	80	1	0150	Натрий гидроксид	0,000165	0,000048	5·10 ⁻⁵	-	6		
			602	Стенд настройки насосов	-	0,5	120	1	2732	Керосин	0,0176	0,00761	0,008	-	6		
			603	Стенд проливки форсунок	-	0,375	90	1	2732	Керосин	0,1094	0,03546	0,035	-	6		
			701	Ванна 0,3x0,3 м2	-	0,375	90	1	2732	Керосин	0,027	0,00875	0,009	-	7		
	2	Электромашинный	801	Обдучочная камера	-	1	240	1	2902	Взвешенные вещества	0,02083	0,01042	0,01	1	8		
			901	Станок токарный 16K20	-	0,5	120	1	2868	Эмульсол	0,0000045	0,000002	2·10 ⁻⁶	-	9		
	3	Холодильных машин	1001	Обдучочная камера	-	0,5	120	1	2902	Взвешенные вещества	0,0417	0,02083	0,021	2	10		
			1101-1102	Пост аргоно-дуговой сварки	-	0,5	120	2	0123	диЖелезо триоксид	0,0002	0,000115	1·10 ⁻⁴	-	11		
									0143	Марганец и его соединения	0,0000021	0,000001	1·10 ⁻⁶				
									0146	Медь оксид	0,0000025	0,000014	1·10 ⁻⁵				
									0164	Никель оксид	0,0000333	0,000019	2·10 ⁻⁵				
									0301	Азота диоксид	0,0000313	0,000018	2·10 ⁻⁵				
									0326	Озон	0,0000354	0,00002	2·10 ⁻⁵				
									0337	Углерод оксид	0,0000375	0,000022	2·10 ⁻⁵				
	4	Автосцепок	1201-1202	Станок круглошлиф. 150 мм	-	2	480	2	0123	диЖелезо триоксид	0,01	0,03456	0,035	3	12		
									2930	Пыль абразивная	0,0065	0,02246	0,022				
			1301-1302	Пост электродуговой сварки	-	8	1920	2	0123	диЖелезо триоксид	0,00491	0,0453	0,045	-	13		
									0143	Марганец и его соединения	0,000519	0,00478	0,005				
									2908	Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,000128	0,00118	0,001				
	5	Щелочных АКБ	1401	Ванна для щелочи	-	1	240	1	0150	Натрий гидроксид	0,003846	0,00332	0,003	-	14		
			1501-1504	Пост зарядки АКБ	-	10	2400	4	0150	Натрий гидроксид	0,0000288	0,000016	2·10 ⁻⁵	-	15		
	6	Кислотных АКБ	1601	Пост пайки клемм	-	0,167	40	1	0168	Олово оксид	0,0000033	0,000001	1·10 ⁻⁶	-	16		
									0184	Свинец и его соединения	0,0000005	0,000001	1·10 ⁻⁶				
			1701-1704	Пост зарядки АКБ	-	10	2400	4	0322	Серная кислота	0,000024	0,000013	1·10 ⁻⁵	-	17		
	7	Резинотехнический	1801	Пресс гидравлический	-	1	240	1	0330	Сера диоксид	0,000015	0,000005	5·10 ⁻⁶	-	18		

Продолжение таблицы 2.1

№ цеха	Наименование цеха	№ участка	Наименование участка	Номер источника выделения (ИВ)	Наименование источника выделения (ИВ)	№ режима (стадии) ИВ	Время работы ИВ в режиме (стадии)		Кол-во ИВ под одним номером	Вредное вещество		Количество ЗВ, отходящих от ИВ			№ газоочистного оборудования (если проводится очистка)	Номер ИЗА в который поступают вредные вещества от ИВ	Примечание
							в сутки	всего за год		код	наименование	в каждом режиме		всего (тонн в год)			
												г/сек	т/год				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		8	Малярный	1901	Пост разведения эмали	-	10,858	2606	1	0337	Углерод оксид	0,000005	0,000002	2·10 ⁻⁶	-	19	
				2001	Пост окраски вагонов	-	24	8760	1	0616	Диметилбензол	0,0467	0,4378	0,438	-	20	
										2752	Уайт-спирит	0,1089	1,0216	1,022			
										0616	Диметилбензол	0,2358	10,3253	10,33	-	20	
										2752	Уайт-спирит	0,2358	9,9135	9,914			
										2902	Взвешенные вещества	0,2766	3,7104	3,71			
				602101	Пост нанесения надписей	-	24	8760	1	0616	Диметилбензол	0,0175	0,4343	0,434	-	6021	
										2752	Уайт-спирит	0,0175	0,4343	0,434			
3	Электрических машин																
		1	Пропитки	2201	Электроды обжига обмоток	-	4	960	1	0301	Азота диоксид	0,001375	0,00475	0,005	-	22	
										0328	Сажа	0,000025	0,000086	9·10 ⁻⁵			
										0337	Углерод оксид	0,019	0,0657	0,066			
				2301	Ванна пропитки обмоток	-	0,5	120	1	0915	Хлорбензол	0,0068	0,0105	0,011	-	23	
										1071	Фенол	0,0000254	0,000039	4·10 ⁻⁵			
										1119	2-Этоксизэтанол	0,0068	0,0105	0,011			
				2401	Электроды сушки обмоток	-	4	960	1	0915	Хлорбензол	0,045	0,027	0,027	-	24	
										1071	Фенол	0,000168	0,000101	1·10 ⁻⁴			
										1119	2-Этоксизэтанол	0,045	0,027	0,027			
		2	Механический	2501	Станок заточной с кр. 300 мм	-	0,333	80	1	0123	диЖелезо триоксид	0,0105	0,00605	0,006	1	25	
										2930	Пыль абразивная	0,0065	0,003744	0,004			
				2502-2503	Станки круглошл. с кр. 400 мм	-	1	240	2	0123	диЖелезо триоксид	0,015	0,0259	0,026	1	25	
										2930	Пыль абразивная	0,01	0,01728	0,017			
4	Дизельно-компрессорный																
		1	Мойки	2601	Моечная машина (V=1,2 м3)	-	2	480	1	0150	Натрий гидроксид	0,000283	0,000489	5·10 ⁻⁴	-	26	
				2701	Косточковая камера	-	0,5	120	1	2902	Взвешенные вещества	0,0417	0,02083	0,021	1	27	
				2801	Моечная установка (V=2 м3)	-	1	240	1	0150	Натрий гидроксид	0,0004715	0,000407	4·10 ⁻⁴	-	28	
		2	Обкатки	2901	Ванна с керосином	-	1	240	1	2732	Керосин	0,0138	0,01192	0,012	-	29	
				2902	Стенд настройки насосов	-	2	480	1	2732	Керосин	0,0176	0,03043	0,03	-	29	
				2903	Стенд проливки форсунок	-	2	480	1	2732	Керосин	0,0547	0,0946	0,095	-	29	
				3001	Стенд испыт. дизелей	-	0,6	144	1	0301	Азота диоксид	0,042	0,0056	0,006	-	30	
										0304	Азота оксид	0,00683	0,000909	0,001			
										0328	Сажа	0,00345	0,00046	5·10 ⁻⁴			
										0330	Сера диоксид	0,00255	0,000372	4·10 ⁻⁴			
										0337	Углерод оксид	0,024	0,0048	0,005			
										2732	Керосин	0,0075	0,001204	0,001			
		3	Механический	3101	Станок заточной с кр. 250 мм	-	0,5	120	1	0123	диЖелезо триоксид	0,0016	0,001382	0,001	2	31	
				603201	Станок плоскошлифовальный	-	1	240	1	2930	Пыль абразивная	0,0011	0,00095	0,001	-	6032	
										0123	диЖелезо триоксид	0,00026	0,000449	4·10 ⁻⁴			
										2868	Эмульсол	0,0000155	0,000027	3·10 ⁻⁵			
										2930	Пыль абразивная	0,00016	0,000276	3·10 ⁻⁴			
				603202-603203	Станок расточной	-	2	480	2	0123	диЖелезо триоксид	0,000112	0,000194	2·10 ⁻⁴	-	6032	
										2868	Эмульсол	0,0001035	0,000179	2·10 ⁻⁴			
5	Колесно-тележечный																
		1	Рам тележек	3301	Моечная машина (V=13 м3)	-	8	1920	1	0150	Натрий гидроксид	0,00324	0,0224	0,022	-	33	
				3401	Моечная машина ММД-6, V=3,5 м3	-	5	1200	1	0155	диНатрий карбонат	0,001032	0,00446	0,004	-	34	
				3501	Пост сварки	-	6,583	1580	1	0123	диЖелезо триоксид	0,003344	0,02536	0,025	-	35	
										0143	Марганец и его соединения	0,00025	0,001896	0,002			
				3601	Пост сварки	-	6,375	1530	1	0123	диЖелезо триоксид	0,00491	0,0361	0,036	-	36	
										0143	Марганец и его соединения	0,000519	0,00381	0,004			
										2908	Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,000128	0,000941	0,001			
		2	Колесно-роликовый	3701	Моечная машина (V=14 м3)	-	8	1920	1	0150	Натрий гидроксид	0,00349	0,0241	0,024	-	37	
				3801	Станок круглошлиф 150 мм	-	2	480	1	0123	диЖелезо триоксид	0,01	0,03456	0,035	1	38	
										2930	Пыль абразивная	0,0065	0,02246	0,022			
				3901	Моечная машина букс (V=3,5 м3)	-	8	1920	1	0150	Натрий гидроксид	0,000825	0,0057	0,006	-	39	

Продолжение таблицы 2.1

№ цеха	Наименование цеха	№ участка	Наименование участка	Номер источника выделения (ИВ)	Наименование источника выделения (ИВ)	№ режима (стадии) ИВ	Время работы ИВ в режиме (стадии)		Кол-во ИВ под одним номером	Вредное вещество		Количество ЗВ, отходящих от ИВ			№ газоочистного оборудования (если проводится очистка)	Номер ИЗА в который поступают вредные вещества от ИВ	Примечание		
							в сутки	всего за год		код	наименование	в каждом режиме		всего (тонн в год)					
												г/сек	т/год						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
				4001	Моечная машина МСП-1, V=1,2 м3	-	10	2400	1	2735	Масло минеральное	0,000605	0,000002	2·10 ⁻⁶	-	40			
				4101	Станок шлифовальный, 350 мм	-	0,5	120	1	0123	диЖелезо триоксид	0,0145	0,01253	0,013	2	41			
				2930	Пыль абразивная	0,009	0,00778	0,008											
				4201	Станок полировальный войлочн.	-	0,5	120	1	0123	диЖелезо триоксид	0,00019	0,000164	2·10 ⁻⁴	-	42			
				2920	Пыль меховая	0,00931	0,00804	0,008											
				3	Механический	4301	Станок заточной 200 мм	-	0,5	120	1	0123	диЖелезо триоксид	0,006	0,00518	0,005	3	43	
				2930		Пыль абразивная	0,004	0,003456	0,003										
				4302	Станок шлифовальный 300 мм	-	1	240	1	0123	диЖелезо триоксид	0,013	0,02246	0,022	-	43			
				2930	Пыль абразивная	0,0085	0,0147	0,015											
				4	Сварочный	4401	Пост электродуговой сварки	-	6,167	1480	1	0123	диЖелезо триоксид	0,00491	0,0349	0,035	-	44	
				0143								Марганец и его соединения	0,000519	0,003685	0,004				
				2908								Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,000128	0,00091	0,001				
				5	Кузня	4501	Горн (уголь)	-	3	720	1	0301	Азота диоксид	0,00496	0,01285	0,013	-	45	
				0304								Азота оксид	0,000805	0,002087	0,002				
0330	Сера диоксид	0,02	0,0518	0,052															
0337	Углерод оксид	0,1109	0,2874	0,287															
3714	Зола углей	0,0703	0,1822	0,182															
0703	Бенз/а/пирен	0,0000009	0,000002	2·10 ⁻⁶															
4601	Пресс гидравлический	-	2	480	1	2735	Масло минеральное	0,0087	0,01503	0,015	-	46							
607401	Бункер угля	-	0,004	1	1	2909	Пыль неорганическая: SiO2<20%	0,001063	0,000003	3·10 ⁻⁶	-	6074							
6	ВКМ			4701	Станок круглошлиф. 150 мм	-	1	240	1	0123	диЖелезо триоксид	0,01	0,01728	0,017	1	47			
2930										Пыль абразивная	0,0065	0,01123	0,011						
4801				Станок заточной диам. 400 мм	-	1	240	1	0123	диЖелезо триоксид	0,0145	0,02506	0,025	2	48				
2930				Пыль абразивная	0,0095	0,0164	0,016												
2				Малярный	4901	Пост окраски эмалью ПФ-115	-	2	480	1	0616	Диметилбензол	0,00875	0,00563	0,006	-	49		
2752											Уайт-спирит	0,00875	0,00563	0,006					
3				Сварочный	5001	Пост наплавки свар. проволокой	-	5,208	1250	1	0123	диЖелезо триоксид	0,003196	0,01918	0,019	-	50		
0143											Марганец и его соединения	0,000792	0,00475	0,005					
2908											Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,0001792	0,001075	0,001					
7				ПТО			5101-5102	Пост электр. и газовой сварки	-	11,667	2800	2	0123	диЖелезо триоксид	0,0318	0,2138	0,214	-	51
0143	Марганец и его соединения	0,000915	0,00615										0,006						
0301	Азота диоксид	0,01335	0,0897										0,09						
0337	Углерод оксид	0,0132	0,0888										0,089						
2908	Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,000128	0,000861										0,001						
5201	Автотормозной	5201	Ванна с керосином 0,4х0,6 м2				-	1	240	1	2732	Керосин	0,0072	0,00622	0,006	-	52		
5301	Моечная машина 1,2 м3	5301	Моечная машина 1,2 м3				-	0,5	120	1	0150	Натрий гидроксид	0,000283	0,000122	1·10 ⁻⁴	-	53		
5401	Лоток с песком	5401	Лоток с песком				-	0,5	120	1	2908	Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,072	0,036	0,036	-	54		
8	Экспериментальный			5501	Станок заточной с кр. 250 мм	-	0,5	120	1	0123	диЖелезо триоксид	0,008	0,00691	0,007	1	55			
2930										Пыль абразивная	0,0055	0,00475	0,005						
5601				Станок заточной с кр. 250 мм	-	0,5	120	1	0123	диЖелезо триоксид	0,008	0,00691	0,007	2	56				
2930				Пыль абразивная	0,0055	0,00475	0,005												
2				Сварочный	5701	Пост электродуговой сварки	-	3,25	780	1	0123	диЖелезо триоксид	0,00434	0,01626	0,016	-	57		
0143											Марганец и его соединения	0,0003406	0,001275	0,001					
0301											Азота диоксид	0,000844	0,00316	0,003					
0337											Углерод оксид	0,00416	0,01556	0,016					
0342											Фтора газообразные соединения	0,0002906	0,001088	0,001					
0344											Фториды плохо растворимые	0,0003125	0,00117	0,001					
2908	Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,0003125	0,00117	0,001															
5801	Пост электродуговой сварки	-	3,25	780	1	0123	диЖелезо триоксид	0,00434	0,01626	0,016	-	58							
0143	Марганец и его соединения	0,0003406	0,001275	0,001															
0301	Азота диоксид	0,000844	0,00316	0,003															

Продолжение таблицы 2.1

№ цеха	Наименование цеха	№ участка	Наименование участка	Номер источника выделения (ИВ)	Наименование источника выделения (ИВ)	№ режима (стадии) ИВ	Время работы ИВ в режиме (стадии)		Кол-во ИВ под одним номером	Вредное вещество		Количество ЗВ, отходящих от ИВ			№ газоочистного оборудования (если проводится очистка)	Номер ИЗА в который поступают вредные вещества от ИВ	Примечание
							в сутки	всего за год		код	наименование	в каждом режиме		всего (тонн в год)			
												г/сек	т/год				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
										0337	Углерод оксид	0,00416	0,01556	0,016			
										0342	Фтора газообразные соединения	0,0002906	0,001088	0,001			
										0344	Фториды плохо растворимые	0,0003125	0,00117	0,001			
										2908	Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,0003125	0,00117	0,001			
9	Сантехники	1	Сварочный	5901	Пост сварки и резки	-	10	2400	1	0123	диЖелезо триоксид	0,0318	0,1832	0,183	-	59	
										0143	Марганец и его соединения	0,000915	0,00527	0,005			
										0301	Азота диоксид	0,01335	0,0769	0,077			
										0337	Углерод оксид	0,0132	0,0761	0,076			
										2908	Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,000128	0,000738	0,001			
10	Механический	1	Слесарный	6001	Станок заточной с кр. 250 мм	-	0,5	120	1	0123	диЖелезо триоксид	0,008	0,00691	0,007	1	60	
										2930	Пыль абразивная	0,0055	0,00475	0,005			
11	Инженерный	1	Литья	6101	Машина литьевая до 450 см3	-	1	240	1	0337	Углерод оксид	0,00222	0,002	0,002	-	61	
										1555	Этановая кислота	0,003556	0,0032	0,003			
										2922	Пыль полипропилена	0,000889	0,0008	0,001			
12	Содержания зданий	1	Прачечная	6201-6202	Машина стиральная	-	4,167	1000	2	2744	СМС "Бриз" и т.п.	0,01083	0,039	0,039	-	62	
		2	Химчистка	6301-6302	Машина сухой чистки	-	6,667	1600	2	0882	Тетрахлорэтилен	0,01805	0,0637	0,064	-	63	
13	Деревообрабатывающий	1	Столярный	6401-6407	Деревообрабатывающие станки	-	1,533	368	7	2936	Пыль древесная	2,1708	0,6951	0,695	1	64	
14	ГСМ	1	Топливозаправочный	606501-606504	Резервуар с мазутом	-	24	8760	4	0333	Сероводород	0,000771	0,000315	3·10 ⁻⁴	-	6065	
										2754	Алканы C12-19	0,1599	0,0652	0,065			
		2	Склад ГСМ	606601-606603	Резервуары с маслами и керос.	-	24	8760	3	2735	Масло минеральное	0,000144	0,000039	4·10 ⁻⁵	-	6066	
										2732	Керосин	0,0034	0,000389	4·10 ⁻⁴			
15	Транспортный	1	Автотранспортный	606701-606706	Двигатели а/м диз. - 6 шт.	-	1	240	6	0301	Азота диоксид	0,002867	0,00886	0,009	-	6067	
										0304	Азота оксид	0,000466	0,00144	0,001			
										0328	Сажа	0,0001958	0,00064	0,001			
										0330	Сера диоксид	0,000427	0,001335	0,001			
										0337	Углерод оксид	0,00845	0,02463	0,025			
										2732	Керосин	0,00125	0,003744	0,004			
				606707-606712	Двигатели ДМ диз. - 2 шт.	-	0,5	120	2	0301	Азота диоксид	0,00437	0,00786	0,008	-	6067	
										0304	Азота оксид	0,00071	0,001278	0,001			
										0328	Сажа	0,000616	0,0011	0,001			
										0330	Сера диоксид	0,000504	0,000863	0,001			
										0337	Углерод оксид	0,00569	0,00868	0,009			
										2732	Керосин	0,00124	0,00207	0,002			
				606709-606714	Двигат. погр. карб.-2, диз.-1	-	0,5	120	3	0301	Азота диоксид	0,00646	0,01953	0,02	-	6067	
										0304	Азота оксид	0,00105	0,00317	0,003			
										0328	Сажа	0,000569	0,001434	0,001			
										0330	Сера диоксид	0,001566	0,00415	0,004			
										0337	Углерод оксид	0,0958	0,2586	0,259			
										2704	Бензин	0,01037	0,02774	0,028			
										2732	Керосин	0,002373	0,00694	0,007			
				606801-606813	Двигатели г/а карб. - 13 шт.	-	2	480	13	0301	Азота диоксид	0,000689	0,001955	0,002	-	6068	
										0304	Азота оксид	0,000112	0,000318	3·10 ⁻⁴			
										0330	Сера диоксид	0,0001007	0,000299	3·10 ⁻⁴			
										0337	Углерод оксид	0,0516	0,1347	0,135			

Продолжение таблицы 2.1

№ цеха	Наименование цеха	№ участка	Наименование участка	Номер источника выделения (ИВ)	Наименование источника выделения (ИВ)	№ режима (стадии) ИВ	Время работы ИВ в режиме (стадии)		Кол-во ИВ под одним номером	Вредное вещество		Количество ЗВ, отходящих от ИВ			№ газоочистного оборудования (если проводится очистка)	Номер ИЗА в который поступают вредные вещества от ИВ	Примечание
							в сутки	всего за год		код	наименование	в каждом режиме		всего (тонн в год)			
												г/сек	т/год				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
										2704	Бензин	0,00663	0,01898	0,019			
				606814-606826	Двигатели л/а карб. - 2 шт.	-	0,5	120	2	0301	Азота диоксид	0,0000822	0,000123	1·10 ⁻⁴	-	6068	
										0304	Азота оксид	0,0000134	0,00002	2·10 ⁻⁵			
										0330	Сера диоксид	0,0000233	0,000034	3·10 ⁻⁵			
										0337	Углерод оксид	0,00808	0,01123	0,011			
										2704	Бензин	0,000906	0,001188	0,001			
				606816-606828	Двигат. карб. автобусов - 2 шт	-	0,5	120	2	0301	Азота диоксид	0,0002756	0,000391	4·10 ⁻⁴	-	6068	
										0304	Азота оксид	0,0000448	0,000064	6·10 ⁻⁵			
										0330	Сера диоксид	0,0000403	0,00006	6·10 ⁻⁵			
										0337	Углерод оксид	0,02064	0,02694	0,027			
										2704	Бензин	0,002653	0,003796	0,004			
		2	ТО и ТР	606818	Пост пайки радиаторов	-	0,5	120	1	0168	Олово оксид	0,0000052	0,000001	1·10 ⁻⁶	-	6068	
										0184	Свинец и его соединения	0,0000094	0,000002	2·10 ⁻⁶			
				606819	Пост зарядки АКБ	-	2	480	1	0322	Серная кислота	0,000024	0,000016	2·10 ⁻⁵	-	6068	
				606820	Пост вулканизации	-	0,25	60	1	0330	Сера диоксид	0,0000025	0,000001	1·10 ⁻⁶	-	6068	
										0337	Углерод оксид	0,0000008	0,000001	1·10 ⁻⁶			
				606821	Ванна с керосином 0,8х0,5 м2	-	1	240	1	2732	Керосин	0,012	0,01037	0,01	-	6068	
				606822	Станок заточной с кр. 250 мм	-	1	240	1	0123	диЖелезо триоксид	0,008	0,01382	0,014	-	6068	
										2930	Пыль абразивная	0,0055	0,0095	0,01			
		3	Тепловозный	606901	Двигатель тепловоза диз.	-	6,25	1500	1	0301	Азота диоксид	2,0412	11,0222	11,02	-	6069	
										0304	Азота оксид	0,3317	1,7911	1,791			
										0328	Сажа	0,0156	0,0843	0,084			
										0330	Сера диоксид	0,0235	0,6805	0,68			
										0337	Углерод оксид	0,3294	1,7789	1,779			
										2732	Керосин	0,1076	3,4023	3,402			
16	Текущего и кап. ремонта																
		1	Смесительный	607001	Смеситель раствора (V=0,25 м3)	-	2	480	1	2908	Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,0653	0,0225	0,023	-	6070	
		2	Складской	607101	Площадка хранения песка	-	8	1920	1	2908	Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,0482	0,2359	0,236	-	6071	
				607201	Бункер хранения цемента	-	0,05	12	1	2908	Пыль неорганическая: SiO2 20-70%	0,0136	0,000424	4·10 ⁻⁴	-	6072	
17	Ремонта и разборки вагонов																
		1	Резки вагонов	607301-607302	Пост газовой резки	-	10	2400	2	0123	диЖелезо триоксид	0,03586	0,3098	0,31	-	6073	
										0143	Марганец и его соединения	0,000528	0,00456	0,005			
										0301	Азота диоксид	0,0178	0,1538	0,154			
										0337	Углерод оксид	0,0176	0,1522	0,152			
				607303-607304	Кран мостовой (дизельный)	-	6,083	1460	1	0301	Азота диоксид	0,00624	0,035	0,035	-	6073	
										0304	Азота оксид	0,001014	0,00569	0,006			
										0328	Сажа	0,001152	0,00531	0,005			
										0330	Сера диоксид	0,000756	0,00376	0,004			
										0337	Углерод оксид	0,00591	0,0301	0,03			
										2732	Керосин	0,001772	0,00875	0,009			