**Таблица 2.4 – Источники выбросов загрязняющих веществ в атмосферу (ИЗА)**

| № исто­чникавыбро­сов (ИЗА) | Тип, ИЗА | Наимено­ва­ние организо­ван­ного ИЗА | Число ИЗА, объед. под од­ним но­мером | Высо­та источ­ника, м | Размеры устьяисточника | Координаты источника на карте-схеме | Ширина площадно­го источ­ника, м | № режима (стадии) выброса | Скорость выхода ГВС, м/с | Объем (расход) ГВС, м3/с (ф.у.) | Темпе­ратура ГВС, °C | Выбрасываемые в атмосферу вещества(для каждого режима (стадии) выброса ИЗА) | Итого за год выброс вещества источни­ком, т/год, Бк/год | При­меча­ние |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| круг­лое | прямоуголь­ное | код | наименование | концен­трация, мг/м³, Бк/м³ | мощность выброса, г/с, Бк/с | валовый выброс стадии ИЗА, т/год, Бк/год |
| диа­метр,м | длина, м | шири­на, м | X1 | Y1 | X2 | Y2 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
| **1. Промплощадка** |
| **001. Цех № 1. Механосборочное производство.** |
| **1.001.02. Газовое отопление цеха № 1** |
| 0001 | 1 | Инфракрасные газовые излучатели (корпус №1) | 1 | 13 | 0,3 | - | - | 2207232,45 | 524445,26 | - | - | - | - | 2,82942 | 0,2 | 24 | 1042 | Бутан-1-ол | 38,19 | 0,0070200 | 0,036000 | 0,036000 | - |
| 1061 | Этанол | 51,13 | 0,0094000 | 0,048000 | 0,048000 |
| 1119 | 2-Этоксиэтанол | 20,36 | 0,0037423 | 0,019200 | 0,019200 |
| 1210 | Бутилацетат | 20,36 | 0,0037423 | 0,019200 | 0,019200 |
| 0123 | диЖелезо триоксид | 21,11 | 0,0038803 | 0,028221 | 0,028221 |
| 1401 | Пропан-2-он | 20,36 | 0,0037423 | 0,019200 | 0,019200 |
| 2735 | Масло минеральное | 6,35 | 0,0011680 | 0,008746 | 0,008746 |
| 2868 | Эмульсол | 3,29 | 0,0006043 | 0,004660 | 0,004660 |
| 2902 | Взвешенные вещества | 1,52 | 0,0002800 | 0,000240 | 0,000240 |
| 2930 | Пыль абразивная | 12,62 | 0,0023202 | 0,016827 | 0,016827 |
| 0301 | Азота диоксид | 63,75 | 0,0117200 | 0,017286 | 0,017286 |
| 0304 | Азота оксид | 10,37 | 0,0019060 | 0,002810 | 0,002810 |
| 0330 | Сера диоксид | 40,65 | 0,0074722 | 0,000011 | 0,000011 |
| 0337 | Углерод оксид | 308,97 | 0,0568000 | 0,086000 | 0,086000 |
| 0621 | Метилбензол | 104,44 | 0,0192000 | 0,098400 | 0,098400 |
| 0703 | Бенз/а/пирен | 0,0033 | 0,0000006 | 8,04e-10 | 8,04e-10 |

**Таблица 2.1 – Источники выделения загрязняющих веществ (ИВ)**

| № цеха | Наи­мено­вание цеха | № учас­тка | Наименование участка | Номер источ­ни­ка выде­ления (ИВ) | Наименование источника выделения (ИВ) | Характ. нестац. работы ИВ (№ режи­ма не­стац.) | Время работы ИВ с уче­том нестационарно­сти | Кол-во ИВ под одним номе­ром | Вредное вещество | Количество ЗВ, отходящих от ИВ | Инвентарный № газо­очист­ного оборудо­ва­ния (если пр.очистка) | Номер ИЗА,в который пос­тупают ВВ от ИВ | Примеча­ние |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| в сутки | всего за год | код | наименование | при учете нестацио­нарности | всего(тонн в год) |
| г/сек | т/год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| **1. Промплощадка** |
| 001 | Цех № 1. Механосборочное производство. | 01 | Механосборочное производство | 000001 | Станок 1 | - | 6,67 | 4160 | 1 | 2868 | Эмульсол | 0,0000085 | 0,000128 | 0,000128 | - | 6001 | - |
| 000002 | Станок 2 | - | 19,17 | 4160 | 1 | 2868 | Эмульсол | 0,0000085 | 0,000128 | 0,000128 | - | 6001 | - |
| 000003 | Станок 3 | - | 19,17 | 2080 | 1 | 2868 | Эмульсол | 0,0000090 | 0,000068 | 0,000068 | - | 6001 | - |
| 000004 | Станок 4 | - | 24 | 2080 | 1 | 0123 | диЖелезо триоксид | 0,0004901 | 0,003670 | 0,003670 | - | 6001 | - |
| 2735 | Масло минеральное | 0,0005840 | 0,004373 | 0,004373 |
| 2930 | Пыль абразивная | 0,0002101 | 0,001573 | 0,001573 |
| 000005 | Станок 5 | - | 10 | 2080 | 1 | 0123 | диЖелезо триоксид | 0,0004901 | 0,003670 | 0,003670 | - | 6001 | - |
| 2735 | Масло минеральное | 0,0005840 | 0,004373 | 0,004373 |
| 2930 | Пыль абразивная | 0,0002101 | 0,001573 | 0,001573 |
| 000006 | Станок 6 | - | 8,33 | 2080 | 1 | 2868 | Эмульсол | 0,0000090 | 0,000068 | 0,000068 | - | 6001 | - |
| 000007 | Станок 7 | - | 8,33 | 1000 | 1 | 0123 | диЖелезо триоксид | 0,0029001 | 0,020881 | 0,020881 | - | 6001 | - |
| 2930 | Пыль абразивная | 0,0019000 | 0,013681 | 0,013681 |
| 000008 | Станок 8 | - | 24 | 1000 | 1 | 2868 | Эмульсол | 0,0005400 | 0,003889 | 0,003889 | - | 6001 | - |
| 000009 | Станок 9 | - | 11,98 | 2080 | 1 | 2868 | Эмульсол | 0,0000020 | 0,000015 | 0,000015 | - | 6001 | - |
| 000010 | Станок 10 | - | 2,4 | 2080 | 1 | 2868 | Эмульсол | 0,0000073 | 0,000054 | 0,000054 | - | 6001 | - |
| 000011 | Покрасочные работы | - | 1,08 | 240 | 1 | 1042 | Бутан-1-ол | 0,0070200 | 0,036000 | 0,036000 | - | 6001 | - |
| 1061 | Этанол | 0,0094000 | 0,048000 | 0,048000 |
| 1119 | 2-Этоксиэтанол | 0,0037423 | 0,019200 | 0,019200 |
| 1210 | Бутилацетат | 0,0037423 | 0,019200 | 0,019200 |
| 1401 | Пропан-2-он | 0,0037423 | 0,019200 | 0,019200 |
| 2902 | Взвешенные вещества | 0,0002800 | 0,000240 | 0,000240 |
| 0621 | Метилбензол | 0,0192000 | 0,098400 | 0,098400 |
| 000012 | Станок 11 | - | 24 | 4160 | 1 | 2868 | Эмульсол | 0,0000100 | 0,000150 | 0,000150 | - | 6001 | - |
| 000013 | Станок 12 | - | 24 | 4160 | 1 | 2868 | Эмульсол | 0,0000100 | 0,000150 | 0,000150 | - | 6001 | - |
| 02 | Газовое отопление цеха № 1 | 000001 | ГАЗ | - | 24 | 4320 | 6 | 0301 | Азота диоксид | 0,0117200 | 0,017286 | 0,017286 | - | 0001 | - |
| 0304 | Азота оксид | 0,0019060 | 0,002810 | 0,002810 |
| 0330 | Сера диоксид | 0,0074722 | 0,000011 | 0,000011 |
| 0337 | Углерод оксид | 0,0568000 | 0,086000 | 0,086000 |
| 0703 | Бенз/а/пирен | 0,0000006 | 8,04e-10 | 8,04e-10 |