**Таблица 2 – Сведения о стационарных источниках и выбросах (на момент разработки предельно допустимых выбросов)**

**89-0113-001097-П. Общество с ограниченной ответственностью "Производственный**

наименование объекта ОНВ

по **Производственная площадка «ПК «Беллит»», 430006, Россия, Республика Мордовия, г. Саранск, шоссе**

**Александровское, дом 22**

наименование обособленного подразделения, его место расположения

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Цех, участок  (подразделение) | | Источник выделения  загрязняющих веществ | | | Наименование стационарного источника выбросов загрязняющих веществ (источника) | Количество источников под одним номером,шт. | Номер источника | Номер режима (стадии) выбросов | Высота источника, м | Диаметр (размеры) устья источника, м | Параметры газовоздушной смеси на выходе  из источника (фактические) | | | Координаты источника на карте-схеме, м | | | | Ширина площадного источника, м | Наименование установок очистки газа | Коэффициент обеспеченности очистки газа, % | Средняя фактическая степень очистки и степень очистки, указанная в паспорте ГОУ, % | Загрязняющее вещество | | | Выбросы загрязняющих веществ | | | Валовый выброс по источнику, т/год | Примечание |
| код | Наименование | Коэффициент, учитывающий скорость оседания |
| Номер | наименование | наименование | количество, шт. | количество часов работы в сутки/год | скорость, м/с | объемный расход на 1 источнике, м³/с | температура, °С | X₁ | Y₁ | X₂ | Y₂ | г/с | мг/м³ при нормальных условиях (н.у.) | т/год |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
| 02.1 | Котельная.Котельная | Котел ТП-100 | 1 | 24  5815 | Труба | 1 | 0001 | - | 21 | 0,2 | 0,40151 | 0,01261 | 140 | 1293397,31 | 397745,5 | - | - | - | - | - | - | 0301 | Азота диоксид | 1 | 0,1144606 | 13727,9 | 2,409696 | 2,409696 | - |
| - | - | 0304 | Азот (II) оксид | 1 | 0,0185998 | 2230,77 | 0,391576 | 0,391576 |
| - | - | 0337 | Углерод оксид | 1 | 0,4769190 | 57199,4 | 10,040400 | 10,040400 |
| - | - | 0703 | Бенз/а/пирен | 3 | 6,94e-8 | 0,0083 | 1,46e-6 | 1,46e-6 |
| 03.1 | Цех производства цинковых белил.Линии производства цинковых белил | горелки газовые ИГК 1-35 печи муфельной № 1.3 | 1 | 8  3000 | Труба | 2 | 0002 | - | 21 | 0,6 | 4,97978 | 1,408 | 140 | 1293416,05 | 397736,41 | - | - | - | Рукавный фильтр | 100 | 96,4 | 0207 | Цинка оксид | 2 | 0,0458633 | 24,64 | 0,048212 | 0,048212 | - |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи рафинирования №1.6 | 1 | 24  8760 | - | - | 0301 | Азота диоксид | 1 | 0,0970902 | 52,16 | 1,034682 | 1,034682 |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи плавления №1.5 | 1 | 24  8760 | - | - | 0304 | Азот (II) оксид | 1 | 0,0157772 | 8,48 | 0,168138 | 0,168138 |
| горелки газовые ИГК 1-15 печи рафинирования №1.6 | 1 | 24  8760 | - | - | 0337 | Углерод оксид | 1 | 0,1792214 | 96,28 | 1,909552 | 1,909552 |
| горелки газовые ИГК 1-15 печи рафинирования №1.6 | 1 | 24  8760 | - | - | 0703 | Бенз/а/пирен | 3 | 4,12e-8 | 2,21e-5 | 4,38e-7 | 4,38e-7 |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи муфельной № 1.3 | 2 | 8  3000 |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи плавления №1.5 | 1 | 24  8760 |
| печь рафинирования № 1.6 | 1 | 24  8760 |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи рафинирования №1.6 | 1 | 24  8760 |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи муфельной № 1.1 | 1 | 8  3000 | Труба | 1 | 0003 | - | 21 | 0,6 | 2,634 | 0,74475 | 140 | 1293416,49 | 397727,19 | - | - | - | - | - | - | 0301 | Азота диоксид | 1 | 0,0552492 | 108,58 | 0,596692 | 0,596692 | - |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи муфельной № 1.2 | 1 | 8  3000 | - | - | 0304 | Азот (II) оксид | 1 | 0,0089780 | 17,64 | 0,096964 | 0,096964 |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи муфельной № 1.1 | 2 | 8  3000 | - | - | 0337 | Углерод оксид | 1 | 0,1004140 | 197,33 | 1,084476 | 1,084476 |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи муфельной № 1.2 | 2 | 8  3000 | - | - | 0703 | Бенз/а/пирен | 3 | 2,31e-8 | 4,53e-5 | 2,49e-7 | 2,49e-7 |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи муфельной № 1.4 | 1 | 8  5760 | Труба | 1 | 0004 | - | 22 | 0,6 | 1,376 | 0,38905 | 140 | 1293393,41 | 397721,93 | - | - | - | - | - | - | 0301 | Азота диоксид | 1 | 0,0276246 | 105,91 | 0,572824 | 0,572824 | - |
| горелки газовые ИГК 1-35 печи муфельной № 1.4 | 2 | 8  5760 | - | - | 0304 | Азот (II) оксид | 1 | 0,0044890 | 17,21 | 0,093084 | 0,093084 |
| - | - | 0337 | Углерод оксид | 1 | 0,0502070 | 192,48 | 1,041096 | 1,041096 |
| - | - | 0703 | Бенз/а/пирен | 3 | 1,16e-8 | 4,42e-5 | 2,40e-7 | 2,40e-7 |
| 03.2 | Цех производства цинковых белил.Участок фасовки готовой продукции | печь муфельная № 1.1 | 1 | 8  3000 | Труба | 1 | 0005 | - | 21 | 0,6 | 1,03981 | 0,294 | 23,6 | 1293417,08 | 397718,24 | - | - | - | Циклон ЦН-15 | 100 | 98,9 | 0207 | Цинка оксид | 2 | 0,0155100 | 57,32 | 0,016751 | 0,016751 | - |
| печь муфельная № 1.2 | 1 | 8  3000 |
| печь муфельная № 1.3 | 1 | 8  3000 |
| печь муфельная № 1.1 | 1 | 8  3000 | Труба | 1 | 0006 | - | 21 | 0,6 | 1,03981 | 0,294 | 23,6 | 1293417,22 | 397710,66 | - | - | - | Циклон ЦН-15 | 100 | 98 | 0207 | Цинка оксид | 2 | 0,0270720 | 100,04 | 0,029238 | 0,029238 | - |
| печь муфельная № 1.2 | 1 | 8  3000 |
| печь муфельная № 1.3 | 1 | 8  3000 |
| печь муфельная № 1.4 | 1 | 24  8760 | Труба | 1 | 0007 | - | 22,5 | 0,6 | 1,03981 | 0,294 | 23,6 | 1293393,34 | 397717,61 | - | - | - | Циклон ЦН-15 | 1000 | 96 | 0207 | Цинка оксид | 2 | 0,0624000 | 230,59 | 0,129393 | 0,129393 | - |
| печь муфельная № 1.4 | 1 | 24  8760 | Труба | 1 | 0008 | - | 22,5 | 0,6 | 1,03981 | 0,294 | 23,6 | 1293393,47 | 397712,83 | - | - | - | Циклон ЦН-15 | 100 | 97,1 | 0207 | Цинка оксид | 2 | 0,0447877 | 165,51 | 0,092872 | 0,092872 | - |
| узел затаривания печей №№ 1.1.-1.3 | 1 | 8  5760 | Дефлектор | 1 | 0009 | - | 21 | 0,5 | 0,5 | 0,09817 | 23,6 | 1293407,26 | 397712,01 | - | - | - | - | - | - | 0207 | Цинка оксид | 3 | 0,0026612 | 29,45 | 0,028406 | 0,028406 | - |
| узел затаривания печи № 1.4 | 1 | 24  8760 |
| узел затаривания печей №№ 1.1.-1.3 | 1 | 8  5760 | Дефлектор | 1 | 0010 | - | 21 | 0,5 | 0,5 | 0,09817 | 23,6 | 1293406,98 | 397718,1 | - | - | - | - | - | - | 0207 | Цинка оксид | 3 | 0,0026612 | 29,45 | 0,028406 | 0,028406 | - |
| узел затаривания печи № 1.4 | 1 | 24  8760 |
| узел затаривания печей №№ 1.1.-1.3 | 1 | 8  5760 | Дефлектор | 1 | 0011 | - | 21 | 0,5 | 0,5 | 0,09817 | 23,6 | 1293406,9 | 397724,59 | - | - | - | - | - | - | 0207 | Цинка оксид | 3 | 0,0026612 | 29,45 | 0,028406 | 0,028406 | - |
| узел затаривания печи № 1.4 | 1 | 24  8760 |
| узел затаривания печей №№ 1.1.-1.3 | 1 | 8  5760 | Дефлектор | 1 | 0012 | - | 21 | 0,5 | 0,5 | 0,09817 | 23,6 | 1293406,7 | 397732,41 | - | - | - | - | - | - | 0207 | Цинка оксид | 3 | 0,0026612 | 29,45 | 0,028406 | 0,028406 | - |
| узел затаривания печи № 1.4 | 1 | 24  8760 |
| узел затаривания печей №№ 1.1.-1.3 | 1 | 8  5760 | Дефлектор | 1 | 0013 | - | 21 | 0,5 | 0,5 | 0,09817 | 23,6 | 1293406,54 | 397742 | - | - | - | - | - | - | 0207 | Цинка оксид | 3 | 0,0026612 | 29,45 | 0,028406 | 0,028406 | - |
| узел затаривания печи № 1.4 | 1 | 24  8760 |
| 04.1 | Лаборатория.Лаборатория | вытяжной шкаф | 1 | 1  2000 | Труба | 1 | 0014 | - | 3 | 0,25 | 19,81 | 0,97242 | 23,6 | 1293404,81 | 397761,67 | - | - | - | - | - | - | 0302 | Азотная кислота | 1 | 0,0000746 | 0,083 | 0,0000005 | 0,0000005 | - |
| - | - | 0303 | Аммиак | 1 | 0,0004080 | 0,46 | 0,0000029 | 0,0000029 |
| - | - | 0316 | Гидрохлорид | 1 | 0,0001510 | 0,17 | 0,0000011 | 0,0000011 |
| - | - | 0322 | Серная кислота | 1 | 0,0000267 | 0,03 | 0,0000002 | 0,0000002 |
| - | - | 1555 | Этановая кислота | 1 | 0,0005250 | 0,59 | 0,0000038 | 0,0000038 |
| 05.1 | Мастерская.Мастерская | станок координатно-расточной № 1493 | 1 | 3  756 | Труба вентилляционна | 1 | 0015 | - | 2,5 | 0,25 | 14,15 | 0,69459 | 23,6 | 1293407,2 | 397761,61 | - | - | - | - | - | - | 0123 | диЖелезо триоксид | 3 | 0,0087500 | 13,69 | 0,088567 | 0,088567 | - |
| станок вертикально-сверлильный 2Н125 | 1 | 2  504 | - | - | 2930 | Пыль абразивная | 3 | 0,0055000 | 8,6 | 0,059880 | 0,059880 |
| станок настольно-сверлильный КН102Н | 1 | 2  504 |
| станок заточной | 2 | 2  756 |