**Таблица 5.1 – Мероприятия на период НМУ**

| Номер источ­ника выбро­са | Наименование | Наименование вещества | Выброс, г/с |
| --- | --- | --- | --- |
| цех, участок | источник выделения | мероприятие | без меро­приятия | с меропри­ятиями | уменьше­ние |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **1. Площадка №1 ООО "Завод кольцевых заготовок" по адресу: Омская область, г. Омск, ул. Лесоперевалка, 1** |
| **I режим**Осуществить организационно-технические мероприятия.Эффективность по I режиму - 15% |
| **II режим**(с учетом мероприятий по I режиму) |
| 0001 | Площадка №1, Сварочный участок | Ручная дуговая сварка сталей. Электроды МР-4 | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Марганец и его соединения | 0,0001148 | 0,0000689 | 0,0000459 |
| диЖелезо триоксид | 0,0010330 | 0,0006198 | 0,0004132 |
| Фтора газообразные соединения | 0,0000418 | 0,0000251 | 0,0000167 |
| 0002 | Площадка №1, Сварочный участок | Ручная дуговая сварка сталей. Электроды МР-4 | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Марганец и его соединения | 0,0001148 | 0,0000689 | 0,0000459 |
| диЖелезо триоксид | 0,0010330 | 0,0006198 | 0,0004132 |
| Фтора газообразные соединения | 0,0000418 | 0,0000251 | 0,0000167 |
| 0011 | Площадка №1, Сварочный участок | Ручная дуговая сварка сталей. Электроды МР-4 | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Марганец и его соединения | 0,0001148 | 0,0000689 | 0,0000459 |
| диЖелезо триоксид | 0,0010330 | 0,0006198 | 0,0004132 |
| Фтора газообразные соединения | 0,0000418 | 0,0000251 | 0,0000167 |
| 0006 | Площадка №1, Литейный цех | Печь ЭШП №1; Изготовление отливок массой 300 кг | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Азота диоксид | 0,0015600 | 0,0009360 | 0,0006240 |
| Азота оксид | 0,0002500 | 0,0001500 | 0,0001000 |
| Углерод оксид | 0,0463900 | 0,0278340 | 0,0185560 |
| Пыль неорганическая: SiO2 20-70% | 0,0113300 | 0,0067980 | 0,0045320 |
| 0008 | Площадка №1, Литейный цех | Изготовление отливок массой 300 кг; Печь ЭШП №2 | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Углерод оксид | 0,0463900 | 0,0278340 | 0,0185560 |
| Азота диоксид | 0,0015600 | 0,0009360 | 0,0006240 |
| Азота оксид | 0,0002500 | 0,0001500 | 0,0001000 |
| Пыль неорганическая: SiO2 20-70% | 0,0113300 | 0,0067980 | 0,0045320 |
| 6005 | Площадка №1, Работа погрузчика на территории | Автопогрузчик DOOSAN D50SC-5  | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Керосин | 0,0076656 | 0,0045994 | 0,0030662 |
| Углерод оксид | 0,0271634 | 0,0162980 | 0,0108654 |
| Сера диоксид | 0,0032884 | 0,0019730 | 0,0013154 |
| Сажа | 0,0044567 | 0,0026740 | 0,0017827 |
| Азота диоксид | 0,0324632 | 0,0194779 | 0,0129853 |
| Азота оксид | 0,0052753 | 0,0031652 | 0,0021101 |
| 6009 | Площадка №1, Мельница | Мельница роторная | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Пыль неорганическая: SiO2 20-70% | 0,0150000 | 0,0090000 | 0,0060000 |
| 6040 | Площадка №1, Работа погрузчика на территории | Грузовой, г/п от 2 до 5 т, дизель | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Керосин | 0,0000063 | 0,0000038 | 0,0000025 |
| Углерод оксид | 0,0000363 | 0,0000218 | 0,0000145 |
| Сера диоксид | 4,25e-6 | 2,55e-6 | 0,0000017 |
| Сажа | 1,63e-6 | 9,78e-7 | 6,52e-7 |
| Азота диоксид | 0,0000220 | 0,0000132 | 0,0000088 |
| Азота оксид | 0,0000036 | 2,16e-6 | 1,44e-6 |
| 6004 | Площадка №1, Участок металлообработки | Токарно-карусельные станки М1512, М1516 | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | диЖелезо триоксид | 0,0194000 | 0,0116400 | 0,0077600 |
| 6002 | Площадка №1, Термический участок | Электрическая термопечь СШЗ | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Азота диоксид | 0,0022200 | 0,0013320 | 0,0008880 |
| Азота оксид | 0,0003600 | 0,0002160 | 0,0001440 |
| Углерод оксид | 0,0155600 | 0,0093360 | 0,0062240 |
| **Эффективность по II режиму:**Марганец и его соединения – ЭII = 0,0001378 / 0,0003444 ∙ 100 = 40%диЖелезо триоксид – ЭII = 0,0089996 / 0,0224990 ∙ 100 = 40%Фтора газообразные соединения – ЭII = 0,0000502 / 0,0001254 ∙ 100 = 40%Азота диоксид – ЭII = 0,0151301 / 0,0378252 ∙ 100 = 40%Азота оксид – ЭII = 0,0024556 / 0,0061389 ∙ 100 = 40%Углерод оксид – ЭII = 0,0542159 / 0,1355397 ∙ 100 = 40%Пыль неорганическая: SiO2 20-70% – ЭII = 0,0150640 / 0,0376600 ∙ 100 = 40%Керосин – ЭII = 0,0030688 / 0,0076719 ∙ 100 = 40%Сера диоксид – ЭII = 0,0013171 / 0,0032927 ∙ 100 = 40%Сажа – ЭII = 0,0017833 / 0,0044583 ∙ 100 = 40% |
| **III режим**(с учетом мероприятий по II режиму) |
| 0001 | Площадка №1, Сварочный участок | Ручная дуговая сварка сталей. Электроды МР-4 | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Марганец и его соединения | 0,0001148 | 0,0000459 | 0,0000689 |
| диЖелезо триоксид | 0,0010330 | 0,0004132 | 0,0006198 |
| Фтора газообразные соединения | 0,0000418 | 0,0000167 | 0,0000251 |
| 0002 | Площадка №1, Сварочный участок | Ручная дуговая сварка сталей. Электроды МР-4 | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Марганец и его соединения | 0,0001148 | 0,0000459 | 0,0000689 |
| диЖелезо триоксид | 0,0010330 | 0,0004132 | 0,0006198 |
| Фтора газообразные соединения | 0,0000418 | 0,0000167 | 0,0000251 |
| 0011 | Площадка №1, Сварочный участок | Ручная дуговая сварка сталей. Электроды МР-4 | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Марганец и его соединения | 0,0001148 | 0,0000459 | 0,0000689 |
| диЖелезо триоксид | 0,0010330 | 0,0004132 | 0,0006198 |
| Фтора газообразные соединения | 0,0000418 | 0,0000167 | 0,0000251 |
| 0006 | Площадка №1, Литейный цех | Печь ЭШП №1; Изготовление отливок массой 300 кг | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Азота диоксид | 0,0015600 | 0,0006240 | 0,0009360 |
| Азота оксид | 0,0002500 | 0,0001000 | 0,0001500 |
| Углерод оксид | 0,0463900 | 0,0185560 | 0,0278340 |
| Пыль неорганическая: SiO2 20-70% | 0,0113300 | 0,0045320 | 0,0067980 |
| 0008 | Площадка №1, Литейный цех | Изготовление отливок массой 300 кг; Печь ЭШП №2 | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Углерод оксид | 0,0463900 | 0,0185560 | 0,0278340 |
| Азота диоксид | 0,0015600 | 0,0006240 | 0,0009360 |
| Азота оксид | 0,0002500 | 0,0001000 | 0,0001500 |
| Пыль неорганическая: SiO2 20-70% | 0,0113300 | 0,0045320 | 0,0067980 |
| 6005 | Площадка №1, Работа погрузчика на территории | Автопогрузчик DOOSAN D50SC-5  | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Керосин | 0,0076656 | 0,0030662 | 0,0045994 |
| Углерод оксид | 0,0271634 | 0,0108654 | 0,0162980 |
| Сера диоксид | 0,0032884 | 0,0013154 | 0,0019730 |
| Сажа | 0,0044567 | 0,0017827 | 0,0026740 |
| Азота диоксид | 0,0324632 | 0,0129853 | 0,0194779 |
| Азота оксид | 0,0052753 | 0,0021101 | 0,0031652 |
| 6009 | Площадка №1, Мельница | Мельница роторная | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Пыль неорганическая: SiO2 20-70% | 0,0150000 | 0,0060000 | 0,0090000 |
| 6040 | Площадка №1, Работа погрузчика на территории | Грузовой, г/п от 2 до 5 т, дизель | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Керосин | 0,0000063 | 0,0000025 | 0,0000038 |
| Углерод оксид | 0,0000363 | 0,0000145 | 0,0000218 |
| Сера диоксид | 4,25e-6 | 0,0000017 | 2,55e-6 |
| Сажа | 1,63e-6 | 6,52e-7 | 9,78e-7 |
| Азота диоксид | 0,0000220 | 0,0000088 | 0,0000132 |
| Азота оксид | 0,0000036 | 1,44e-6 | 2,16e-6 |
| 6004 | Площадка №1, Участок металлообработки | Токарно-карусельные станки М1512, М1516 | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | диЖелезо триоксид | 0,0194000 | 0,0077600 | 0,0116400 |
| 6002 | Площадка №1, Термический участок | Электрическая термопечь СШЗ | Усилить контроль за точным соблюдением технологического регламента производства | Азота диоксид | 0,0022200 | 0,0008880 | 0,0013320 |
| Азота оксид | 0,0003600 | 0,0001440 | 0,0002160 |
| Углерод оксид | 0,0155600 | 0,0062240 | 0,0093360 |
| **Эффективность по III режиму:**Марганец и его соединения – ЭIII = 0,0002066 / 0,0003444 ∙ 100 = 60%диЖелезо триоксид – ЭIII = 0,0134994 / 0,0224990 ∙ 100 = 60%Фтора газообразные соединения – ЭIII = 0,0000752 / 0,0001254 ∙ 100 = 60%Азота диоксид – ЭIII = 0,0226951 / 0,0378252 ∙ 100 = 60%Азота оксид – ЭIII = 0,0036833 / 0,0061389 ∙ 100 = 60%Углерод оксид – ЭIII = 0,0813238 / 0,1355397 ∙ 100 = 60%Пыль неорганическая: SiO2 20-70% – ЭIII = 0,0225960 / 0,0376600 ∙ 100 = 60%Керосин – ЭIII = 0,0046031 / 0,0076719 ∙ 100 = 60%Сера диоксид – ЭIII = 0,0019756 / 0,0032927 ∙ 100 = 60%Сажа – ЭIII = 0,0026750 / 0,0044583 ∙ 100 = 60% |